



冷凝器监控器

RheoVac 监视器是唯一可以分析冷凝器排气管道中非冷凝气和水蒸气混合物的复杂动态特性的设备。

此设备是冷凝器真实监控的设备，能不间断提供冷凝器和排气系统信息，提供实时的冷凝器漏气和抽气机功率充足之间的正差。及时发现凝汽器配置上的缺陷。

通过测量凝汽器与抽气机之间的空气泄漏流量，就会获取凝汽器空气泄漏量的一个真实读数。冷凝器和排气器间的漏气测量会生成一个冷凝器漏气的实际读数。在抽气机排放处的测量时常是不准确的，因为含有抽气机密封处和排气管道阀门处的泄漏进来的空气。在抽气机出口口的测量通常需要正确配置一台手动换向阀，这会影响到测量仪表的读数。

监控每一个凝汽器冷凝段通风管道，包括联箱，提供对抽气段各管道相互依存性的真实了解。这有助于发现并确认泄漏位置，如本页右下方插图中所描述的那样。

RheoVac 监控器对于决策者是一个有价值的工具，以之提供准确的，关于凝汽器故障的抽气的更精确识别的实时数据。这个降低了花费在物理检查与诊断分析的人工时间，令维护计划可以有条不紊地执行，有助于相关抽风设备的更好的运行，降低意外供电中断的风险。

特点:

- 直接读取凝汽器空气泄漏
- 测量实际抽气功率
- 量化过量背压
- 通过气密球阀组件在线插入
- 传感器在线诊断
- 本地存储实时数据，并可传输到 DCS。

优势:

有助于以下各点

- 找到空气漏点位置
- 降低热耗率
- 收复损失负荷
- 提高利用率
- 检测管道污垢
- 降低燃料成本
- 减低化学成本
- 提高耐腐蚀性

输出:

现场显示、以太网、RS-422/232、OPS、Modbus 和 4/20mA(可选)

显示空气内漏、水蒸气与空气质量比、总质量流量、温度、压力、相对饱和度和实际体积流速。

所有 Rheotherm 和 RheoVac 仪表均严格遵照 ISO-9001:2008 质量保证体系生产。



RHEOVAC® Condenser Monitor

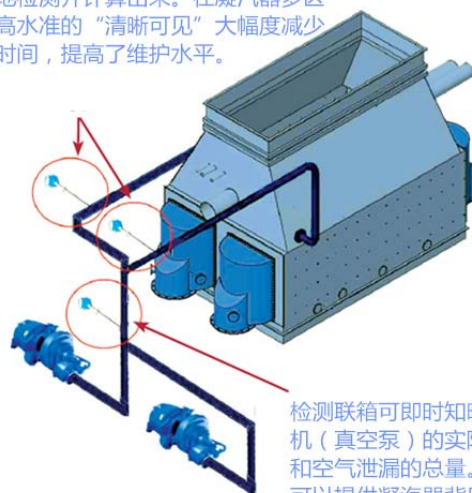
凝汽器泄漏监控器



An innovative approach to
condenser monitoring and
performance improvement

凝汽器监控及性能提升的一种创新解决方案

所有管线上的空气泄漏点都会被轻而易举地迅速地检测并计算出来。在凝汽器多区域的高水准的“清晰可见”大幅度减少了反应时间，提高了维护水平。



检测联箱可即时知晓抽气机（真空泵）的实际功率和空气泄漏的总量。它也可以提供凝汽器背压的实际情况，可立即确认各个区域的流量。



技术参数:

精度: $\pm 5\%$ 总质量流量

重复性: $\pm 1.5\%$ 读数

管道尺寸: 3" 到 18"

探头连接: 1 1/2" 带压开孔组件

接液材质: 316 SS; 工程塑料

温度: 探针: 工作: 40 - 160°F (4.4 - 7.1°C)

最大: 210°F (98.9°C)

(高温型号可选)

主要和探头电子元件:

工作: 40 - 120°F (4.4 - 48.9°C)

最大: 120°F (48.9°C)

存储温度: -20 - +120°F (-28.9 - +48.9°C)

操作压力: 0.5 - 10" HgA

输入电压: 100-250 Vac, 50-60 Hz (建议 UPS)

输出信号/ 数据存取:

以太网

RS232/ 422

Modbus

选项: 每个探头 8 组 4/20mA 输出

现场显示: LCD 背光、公制和英制切换



独特传感探头

RheoVac 监控器利用了一种独特多传感器探头(MSP), 以降低故障搜寻时间, 杜绝靠猜测进行故障判断与排除。MSP 由 4 个传感器组装而成, 可测量流量、温度、压力和相对饱和度。RheoVac 是唯一利用相对饱和度传感器直接测量混合流体中水蒸气含量的仪表。相应的处理器为用户提供多达 10 种性能参数来监控凝汽器效率。信息可使工厂操作人员准确确定漏点并采取补救措施。

新控制参数

RheoVac 技术率先直接测量真空质量:

水蒸气与空气质量比。这个参数可为空气渗漏导致的过高背压发生提供早期预警。它能准确识别投入备用抽气机的点或所需维修的漏点所在。

按水蒸气与空气质量比(W/A)和压力("HgA)与时间对比绘制曲线描绘一台泵的工作状态。 P_D 是凝汽器的运行工况的设计压力。 P_{EX} 是超额背压范围。B 段时间内, 第二台抽气机就可能消除了超额背压范围 P_{EX} 。

